

AP

SZCZELIWO DO POWIERZCHNI GŁADKICH I PIONOWYCH

KemLock – AP używa się do uszczelniania gładkich powierzchni i kołnierzowych uszczelnień o różnym stopniu utwardzenia i przyczepności, jak również do zaklejania i zabezpieczenia (zapieczętowania) grubych gwintów, części maszyn, przekładni, pomp, itp.

KemLock – AP jest tiksotropowy. Można go nakładać na powierzchnie pionowe – zabezpiecza przed migracją materiału w trakcie utwardzania.

KemLock są to jednokomponentowe, bezrozpuszczalnikowe, polimeryzujące, aneareobowe kleje przemysłowe konstruowane tak, by zablokować, zaplombować, uszczelnić, lub skleić części metalowe i inne. Wszystkie mieszanki mają płynną konsystencję do chwili zetknięcia się z powierzchnią metalu. Od chwili naniesienia na powierzchnię łączonych metali zaczyna się proces utwardzania. Powstałe po utwardzeniu połączenie jest odporne na wibracje, rozpuszczalniki, oleje oraz korozję.

Ze względu na niewielkie ilości potrzebne dla zamierzonego efektu i szybkie utwardzenie, są one szczególnie przydatne np. na taśmach montażowych.

AP – 10	AP – 74
<ul style="list-style-type: none"> wysoka wiskozowość (pasta) można go demontować do 200 °C uszczelnia kołnierze, powierzchnie pionowe, powierzchnie gładkie, przekładnie, prowadnice, itp. duża tolerancja otworu: do 0,5 mm 	<ul style="list-style-type: none"> tiksotropowy można go stosować jako uszczelkę do 150 °C uszczelnia i unieruchamia kołnierze można go stosować do nakrętek fluorescencyjny przy niebieskim świetle
AP – 60	AP – 73
<ul style="list-style-type: none"> uszczelniaacz hydrauliki i pneumatyki do 200 °C tiksotropowy 	<ul style="list-style-type: none"> unieruchomienie grubych gwintów i powierzchni gładkich można go stosować jako uszczelkę duża tolerancja otworu: do 0,3 mm

Specyfikacja:

	AP - 10	AP - 73	AP - 74	AP - 60
Numer katalogowy:	1304	-	-	-
Opakowanie podstawowe:	50 ml	50 ml / 250 ml	50 ml	50 ml
Kolor:	czerwony/pomarańcz.	zielony	pomarańczowy	Zielony
Wiskozowość (mPa.s):	70 000 – 300 000 TX	8 000 – 15 000 TX	35 000–100 000 TX	2 500–4 000 TX
Ciężar właściwy (przy 15°C):	1,05 g/cm ³	1,10 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Siła przesunięcia:	5 – 10 Nmm ²	15 - 25 Nmm ²	5 – 10 Nmm ²	12 - 15 Nmm ²
Siła zerwania połączenia:	6 – 8 Nm	40 – 50 Nm	5 – 8 Nm	28 – 36 Nm
Wstępne utwardzenie po:	10 – 20 min.	15 – 30 min.	10 – 20 min.	20 – 40 min.
Pełne utwardzenie po:	5 godzinach	5 godzinach	6 godzinach	9 godzinach
Max średnica:	M24	M20	M36	M20
Max wielkość otworu:	0,30 mm	0,30 mm	0,50 mm	0,50 mm
Przedział temperaturowy:	od -55°C do +200°C	od -55 °C do +150 °C	od -55 °C do +150 °C	od -55°C do +200°C
Ważność:	ok. 12 m-cy			
Punkt zapalny:	>100 °C			

dystrybucja@aerazol.eu